

**Involucro e dispositivo di trasporto**

L'involucro è realizzato con materiale ad alto carico di snervamento, lo spessore è calcolato in base alle condizioni di progetto e di prova idraulica. Le saldature del fasciame ai fondi del serbatoio sono eseguite con preparazione in accordo alle specifiche. Il procedimento di saldatura è automatico e qualificato. Il dispositivo di trasporto dell'estintore, realizzato senza saldature dirette sul serbatoio, è del tipo indipendente smontabile ed ispezionabile. L'estintore è realizzato mantenendo il baricentro più basso possibile per agevolare la movimentazione, il trasporto ed il carico su automezzi. Sull'involucro vengono riportati per punzonatura diretta i dati relativi all'anno di costruzione, alla ditta costruttrice ed al numero di matricola progressivo. Ogni singolo involucro è sottoposto al collaudo di tenuta delle varie saldature. Il collaudo ha esito positivo solo se l'involucro garantisce le prestazioni indicate dalle caratteristiche tecniche.

**Gruppo erogazione**

Valvola interamente costruita in ottone CW617N UNI-EN12265, avvitata mediante ghiera all'involucro dell'estintore. Viene fornita corredata di una valvola di sicurezza a molla, tarata a  $2.2 \pm 0.2$  MPa, e di una valvola per il controllo della pressione interna.

**Manometro**

Realizzato in ottone CW614N UNI-EN12164 cassa in ABS anticrash  $\varnothing$  40 mm e quadrante in alluminio stampato riportante le sottoindicate scale:

- 0 - 1.2 MPa campo rosso
- 1.2 - 1.6 MPa campo verde
- 1.6 - 2.4 MPa campo rosso

Il manometro presenta un particolare dispositivo che permette lo smontaggio, rimontaggio e verifica dello stesso senza che l'estintore venga depressurizzato.

**Controllo pressione interna**

Mediante valvolina a molla incorporata nel corpo valvola. L'apertura si ottiene avvitando il manometro per il controllo visivo del valore di pressione sul manometro stesso.

**Manichetta e pistola tipo mitra**

Tubo flessibile in gomma resistente agli agenti atmosferici, lunghezza m. 4. Il diametro interno del tubo e della pistola devono garantire la massima portata estinguente compatibilmente con il rispetto dei tempi minimi di scarica. La pistola permette l'impugnatura con entrambe le mani ed è realizzata in materiale dielettrico.

**Carica estinguente**

Polvere tipo ABC (miscela di solfato e fosfato di ammonio) ad alto rendimento. La miscelazione dei componenti è stata studiata nella granulometria e nei fluidificanti per garantire la conservazione nel tempo e la totale scarica alle temperature limite. Questo tipo di polvere è in grado di estinguere fuochi di classe:

- A** Materiali solidi organici (legno, gomma e tessuti)
- B** Liquidi infiammabili (petroli, benzina, etc.)
- C** Gas infiammabili (metano, propano, etc.)

**Verniciatura**

La formulazione della vernice ha tenuto conto delle prestazioni che la stessa deve garantire all'urto, agli agenti chimici ed alla resistenza ai raggi ultravioletti. Il ciclo di verniciatura è stato testato con prove in nebbia salina per oltre 500 ore secondo UNI 5687-73. Quest'ultimo prevede:

- sabbatura SA 2 1/2
- verniciatura mediante l'utilizzo di polvere del tipo epossipoliestere alifatica colore rosso RAL 3000
- cottura 200° C
- spessore medio minimo 80 micron

**Assicurazione della qualità nella fabbricazione**

Il sistema di garanzia della qualità dell'azienda per la produzione dell'estintore PD 50 ABC è conforme alla norma UNI EN ISO 9001.

**Istruzioni d'uso**

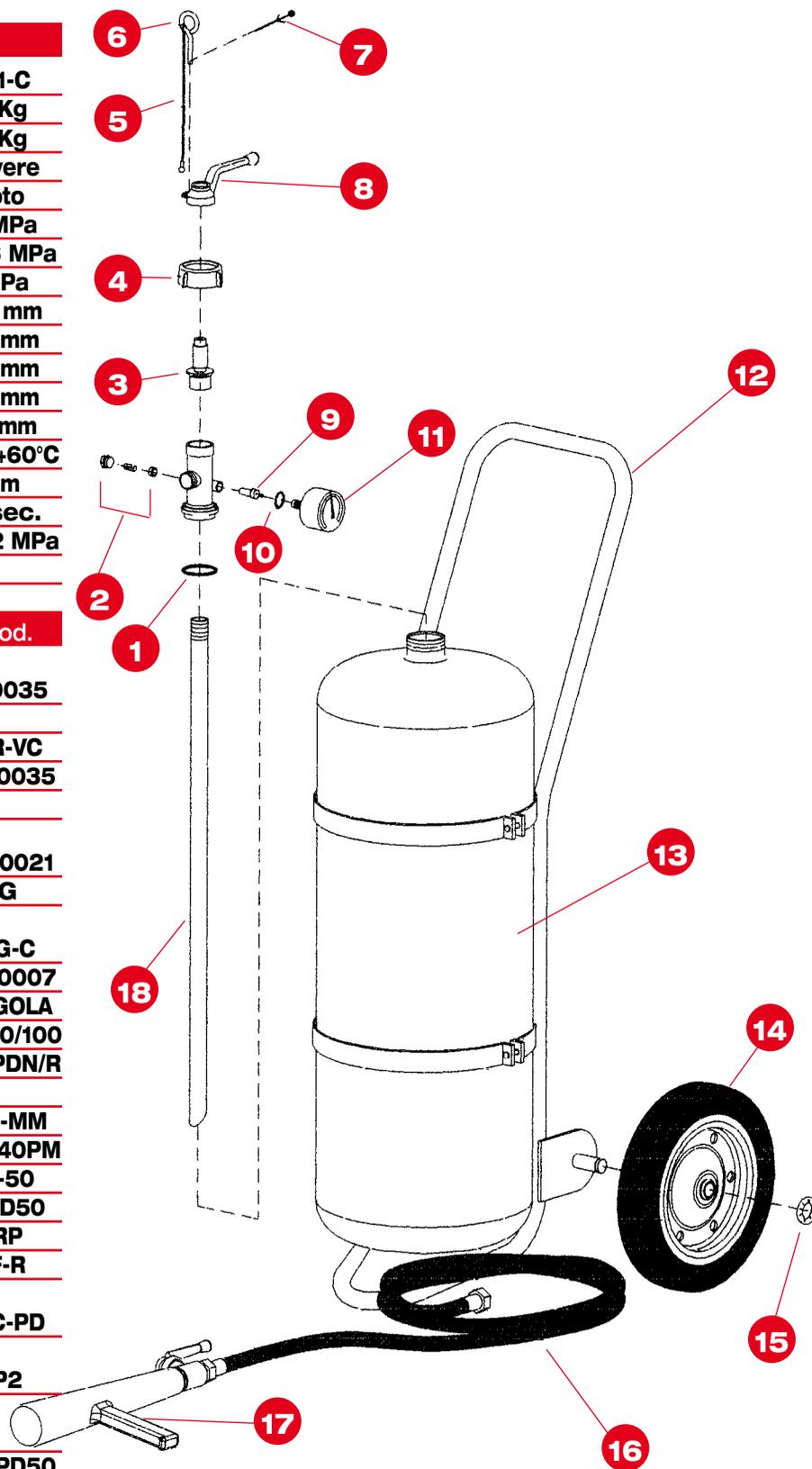
- Togliere la spina di sicurezza
- Impugnare la lancia (pistola)
- Aprire la valvola verso sinistra
- Aprire la valvola della lancia (pistola) e dirigere il getto alla base delle fiamme

### Caratteristiche Tecniche

|                               |                      |
|-------------------------------|----------------------|
| Classi d'incendio             | <b>A-B1-C</b>        |
| Peso totale                   | <b>80 Kg</b>         |
| Carica nominale               | <b>50 Kg</b>         |
| Agente estinguente            | <b>Polvere</b>       |
| Agente propellente            | <b>Azoto</b>         |
| Pressione di esercizio a 20°C | <b>1.4 MPa</b>       |
| Pressione collaudo involucro  | <b>PT = 2,6 MPa</b>  |
| Pressione scoppio             | <b>8 MPa</b>         |
| Altezza totale H              | <b>1100 mm</b>       |
| Profondità totale D           | <b>560 mm</b>        |
| Larghezza                     | <b>495 mm</b>        |
| Altezza involucro h           | <b>900 mm</b>        |
| Diametro involucro d          | <b>310 mm</b>        |
| Temperature limite di impiego | <b>-20°C +60°C</b>   |
| Lunghezza getto               | <b>10 m</b>          |
| Tempo di scarica              | <b>40 sec.</b>       |
| Valvola sicurezza disco       | <b>2,2 ± 0,2 MPa</b> |

### Verifica per Pressione

| Pos. | Descrizione                                    | Q.tà | Cod.                 |
|------|--|------|----------------------|
|      | Valvola a volantino completa 2"                | 1    | <b>V-0035</b>        |
|      | Coppia serraggio max. 70 Nm*                   |      |                      |
| 1    | OR valvola                                     | 1    | <b>OR-VC</b>         |
| 2    | Valvola sicurezza                              | 1    | <b>VS-0035</b>       |
|      | Coppia serraggio max. 10 Nm*                   |      |                      |
| 3    | Pistoncino (uscita 3/4")                       | 1    | <b>PS-0021</b>       |
| 4    | Ghiera   | 1    | <b>G</b>             |
| 5    | Sagola rossa spina sicurezza                   | 1    | <b>SG-C</b>          |
| 6    | Spina di sicurezza                             | 1    | <b>SS-0007</b>       |
| 7    | Sigillo nero                                   | 1    | <b>SAGOLA</b>        |
| 8    | Leva di manovra                                | 1    | <b>LC-50/100</b>     |
| 9    | Prova pressione                                | 1    | <b>VP-PDN/R</b>      |
|      | Coppia serraggio max. 50 Grm*                  |      |                      |
| 10   | OR Manometro                                   | 1    | <b>OR-MM</b>         |
| 11   | Manometro con OR                               | 1    | <b>M-040PM</b>       |
| 12   | Carrello di manovra                            | 1    | <b>C-50</b>          |
| 13   | Involucro                                      | 1    | <b>I-PD50</b>        |
| 14   | Ruote posteriori                               | 2    | <b>RP</b>            |
| 15   | Ferma ruote                                    | 2    | <b>F-R</b>           |
| 16   | Manichetta 3/4 Lunghezza 4 mt.                 | 1    | <b>MC-PD</b>         |
| 17   | Pistola tipo mitra completa di valvola a sfera | 1    | <b>P2</b>            |
| 18   | Tubo pescante Polvere ABC                      | 1    | <b>TP-PD50 ES-40</b> |



L'uso di ricambi non originali fa decadere l'omologazione dell'estintore.

I dati tecnici possono subire variazioni senza preavviso né responsabilità del costruttore

\*Nel caso si usano mastici e/o similari,

i valori dichiarati di coppia sono da diminuire del 30-40%

**CEA ESTINTORI S.p.A.**

via Tosarelli, 105 - 40055 Castenaso (BO)

tel. 051/784811 - fax 051/784860

<http://www.ceaestintori.it>

e-mail: [cea@ceaestintori.it](mailto:cea@ceaestintori.it)